

NIEDERBERGER

Precision Finishing Solutions | NEWSLETTER NR. 1



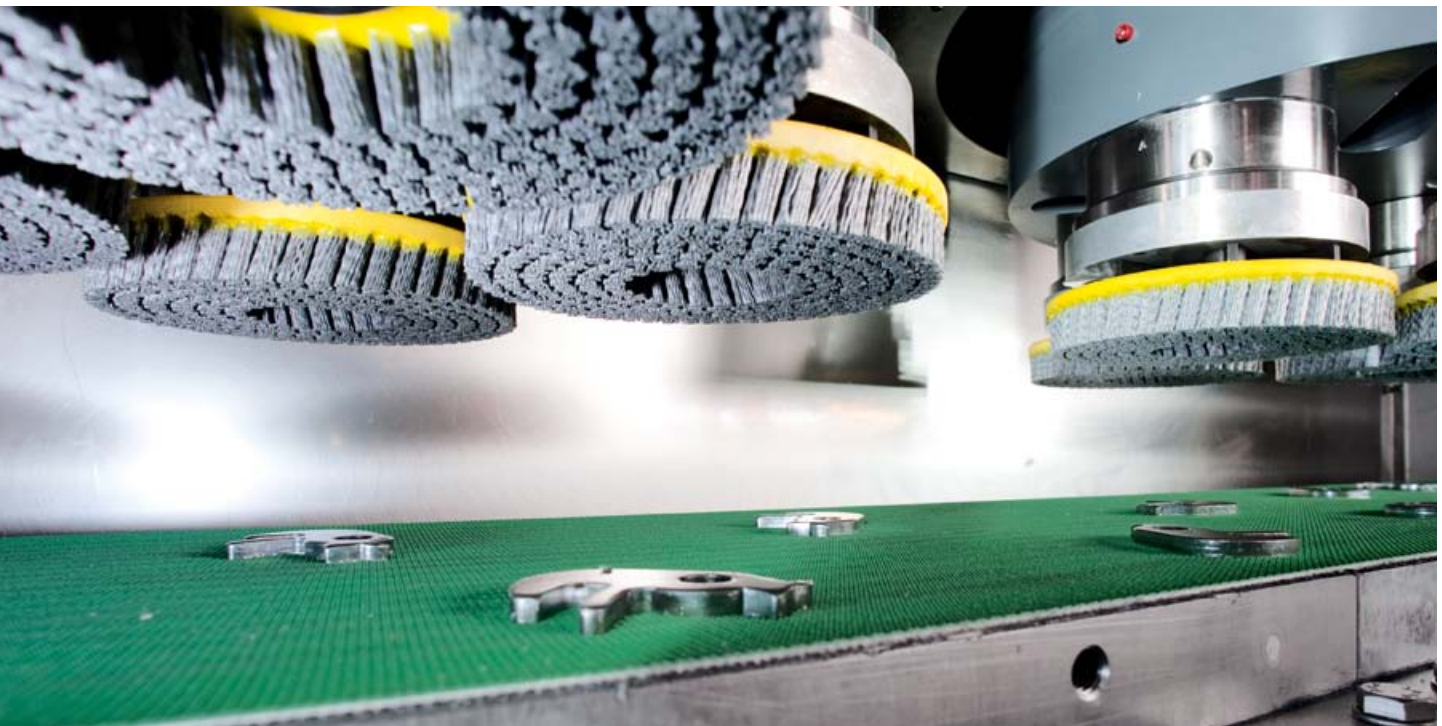
Sehr geehrte Damen und Herren

Eineinhalb Jahre nach dem Zusammenschluss der NIEDERBERGER AG in Kriens und der PFS Precision Finishing Systems in Stans verstärkt unser Unternehmen die Geschäftsleitung. Wir freuen uns, Ihnen mitteilen zu können, dass wir Herrn Yves J. Jordan als neuen Geschäftsführer gewinnen konnten. Herr Yves Jordan hat per 1. März 2011 die Leitung des Unternehmens und der Verkaufsabteilung übernommen. Seit vielen Jahren engagiert er sich in der Industrie in leitenden Positionen verschiedener Unternehmen. Mit dieser Besetzung schreiten wir gut aufgestellt in die Zukunft. Herr Marcel Frei, bisheriger Verkaufsleiter und Geschäftsführer, hat das Unternehmen Ende März verlassen.

Die intensive Zeit nach dem Zusammenschluss wurde dazu genutzt, unterschiedliche Unternehmenskulturen und sich ergänzendes Know-how zu einem für Sie noch leistungsfähigeren Angebot zu bündeln. Eindrückliches Zeugnis dafür sind zahlreiche Anlagen, welche die Produktivität unserer Kunden weiter optimieren.

Unser Team erarbeitet für Sie technische Lösungen, die bezüglich Leistung und Resultat überzeugen – typisch für die neue «NIEDERBERGER PFS AG».

Willi Götz, Präsident des Verwaltungsrates



MESSETERMINE Besuchen Sie uns an den Messeständen in China oder Deutschland.

→ **CIMT Peking**, (Stand mit Swisstec) vom 11.04.2011 bis 16.04.2011

→ **EMO Hannover**, (Stand mit Stähli) vom 19.09.2011 bis 24.09.2011



NFS/LF Linear Finishing System



Die Entgrat- und Finishing-Lösung für die Bearbeitung von Flachwerkstücken

Das NFS/LF Linear-Finishing-System ist als flexibles Modulkonzept (eine bis sieben Komponenten) ideal zur Entgratung von Stanz-, Schleif- und Láppteilern. Die erste Schleifbandstation entfernt den Primärgrat. Das Schleifband wird dabei automatisch zentriert und beim Verlauf des Schleifbandes nachgestellt, um eine gleichbleibende Werkzeugabnutzung zu gewährleisten. Die Rotex-Stationen garantieren die präzise Entfernung des Sekundärgrates und die exakte Verrundung der Kanten. Verschiedene Werkzeuge können im Schnellspannsystem eingesetzt werden, dies spart Kosten und Zeit.

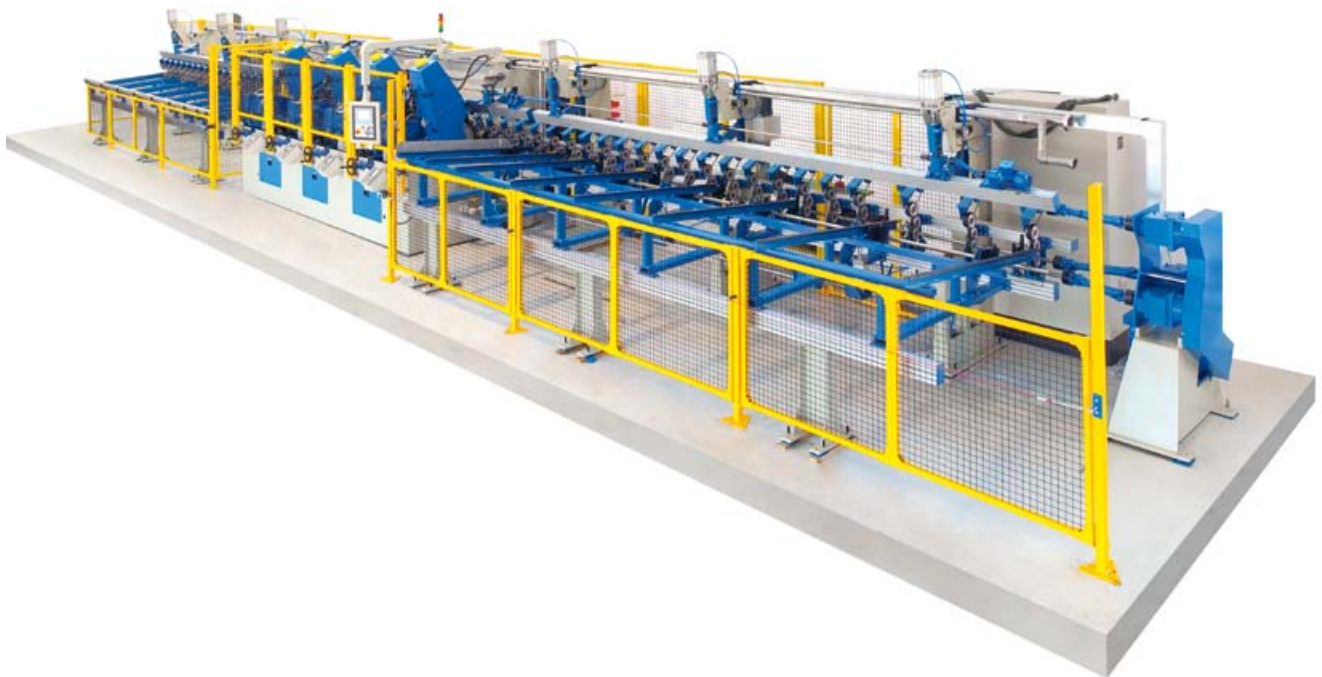
- Individuelle Anzahl an Schleif- oder Rotex-Aggregaten
- Automatische Werkzeugkompensation
- Schleifaggregat: Bandkantensteuerungssystem
- Rotex-Aggregat: Pneumatisches Schnellspannsystem
- Werkstückvermessung, automatische Positionierung oder beidseitige Bearbeitung in einem Durchlauf (optional)



Technische Angaben

Werkstückdimension	Breite max. 410 mm	Höhe max. 50 mm (Optional 180 mm)
Transportbandgeschwindigkeit	Standard 0.5 bis 15 m/min.	Optional 0.1 bis 20 m/min.
Steuerung	Siemens	Optional Allen Bradley, Mitsubishi

NFS/TF Rohr-Finishing-System



Die Finishing-Lösung für Rohre und Stangen

Die NFS/TF-Rundschleifmaschine ist die kluge Investition für die Oberflächenbearbeitung von Stangen und Rohren. Die Anlage eignet sich für alle Arten von Stahl und Edelstahl, Buntmetall und Zirkonium, Karton, Kunststoff und Glasfasern. Dank den allseitig mit Transportrollen umschlossenen Werkstücken ist ein gleichmässiger Durchlauf gewährleistet, welcher sich positiv auf die Oberflächenqualität auswirkt. Mittels elektromechanischer Transportbalkeneinstellung ist die effiziente Umrüstung auf verschiedene Werkstückdurchmesser garantiert.

- Schwimmende Kontaktrollenlagerung
- Gefederte Transportrollen am oberen Balken
- Aggregatzustellung mit elektromechanischem Antrieb (optional)
- Schleifbandkanten-Steuerung (optional)
- Automatische Aggregat- und Balkenverstellung über Durchmesser Eingabe am Bedienpanel (optional)



Technische Angaben

Werkstückdimension	Ø min. 5.6 mm	Ø max. 180 mm	
Länge	min. 320 mm	max. 40 000 mm	
Werkstückgewicht Klassen	I bis 40 kg/m	II bis 80 kg/m	III bis 200 kg/m
Vorschubgeschwindigkeit	1-10 m/min.	1.5-15 m/min.	2 - 20 m/min.
Einlauftisch Breite (Speicherlänge)	1.20 m Standart		
Einlauftisch Länge	2 / 4 / 6 / 8 / 10 m Modular		

NIEDERBERGER Precision Finishing Solutions – Gut aufgestellt in die Zukunft



Ein Blick in unsere Produktionshallen in Kriens/CH

Yves J. Jordan, General Manager



Marketing & Sales
Yves J. Jordan

Engineering & Operations
Roger Bürgler

Customer Services & Purchase
Willi Götz

Finance & Administration
Ulrich Straub

Joseph C. Zsold
Area Sales Manager
«NAFTA»



NEU ZUM VERKAUF GESTOSSEN Joseph C. Zsold ist kanadischer Staatsbürger und zeichnet bei der NIEDERBERGER Precision Finishing Solutions AG verantwortlich für die USA, Kanada und Mexiko. Er verfügt über 25 Jahre internationale Verkaufserfahrung im Bereich von technischen Investitionsgütern.

Bruno Manetsch
Area Sales Manager
«Europa»



IHR NIEDERBERGER-MEHRWERT Unser Unternehmen unterstützt Sie an der Verkaufs- und Service-Front mit erfahrenen Spezialisten. Dies immer mit dem Ziel, als Systemlieferant für Komplettlösungen in der Oberflächenbearbeitung die für Sie optimale Konfiguration zu erzielen.

IHR KONTAKT NIEDERBERGER Precision Finishing Solutions AG
Langsägestrasse 2 | CH-6010 Kriens | +41 41 319 09 09 | nibru@nibru.com | www.nibru.com

→ HERBST 2011 – VORSCHAU

Gemeisterte Herausforderung

Präzises geometrisches Schleifen mit sauberem Finishing: Die Schleifmaschine für die Kantenbearbeitung von Bandmaterial mit integriertem Lasermesssystem.

Ein Leben lang...

Service und Wartung: Ein kompletter Prozess geht über die Auslieferung hinaus. Wir warten Ihre Anlagen, sodass diese über Jahre verlässlich ein Maximum leisten.

Messeindrücke aus China

Eindrücke von der CIMT Peking, wo sich die NIEDERBERGER PFS AG präsentierte.

